



Communiqué de presse – 17 mai 2017 - Montigny Le Bretonneux, France

CRYOLYS EVOLUTION : UNE PROTECTION UNIQUE POUR LA PRÉPARATION D'ÉCHANTILLONS THERMO-SENSIBLES

Cryolys® Evolution : Module de refroidissement intégré conçu pour le broyeur d'échantillons biologiques Precellys® Evolution

Une protection unique pour la préparation des échantillons thermosensibles

*~ La meilleure technologie de refroidissement parfaitement adaptée au Precellys® Evolution
Autonome, sans tuyau d'air ou câble, permettant de meilleures performances avec un minimum
d'encombrement sur la paillasse ~*

À l'occasion du salon Biotechnica, salon international de la biotechnologie et des sciences de la vie qui se tient à Hanovre en Allemagne, du 16 au 18 mai 2017, BERTIN TECHNOLOGIES, filiale du Groupe CNIM, présente le Cryolys® Evolution : son dernier module de refroidissement breveté pour le broyeur d'échantillon Precellys® Evolution. Celui-ci permet de maintenir la température des échantillons entre 0°C et 10°C pendant l'homogénéisation, limitant la dégradation des molécules thermosensibles.

Cette nouvelle version de Cryolys® est installée directement sur le capot du Precellys® Evolution sans lien avec un circuit d'air comprimé ou des câbles électriques - il est alimenté directement par l'unité Precellys®. Les utilisateurs peuvent contrôler les deux appareils à partir d'une seule interface, leur permettant d'accroître les performances d'homogénéisation tout en optimisant leur espace de travail.

Cryolys® Evolution permet de prévenir la dégradation de molécules thermosensibles telles que l'ARN, les petits ARN, les métabolites, les enzymes ou les protéines. Ces molécules sont de plus en plus étudiées par les chercheurs, en particulier dans les domaines de la pharmacologie et de l'oncologie. La technologie brevetée du Cryolys® Evolution permet de maintenir une température basse (0°C -10°C) avant, pendant et après le processus de broyage avec Precellys® Evolution.

Le fonctionnement du Cryolys® repose sur l'utilisation de l'air comme vecteur de refroidissement pour l'environnement des tubes sous le couvercle de Precellys®. Le nouveau **Cryolys® Evolution** est indépendant, il n'utilise que de la glace carbonique et de l'air ambiant sans générer de givre, ce qui constitue une innovation majeure. De plus, Precellys® Evolution contrôle complètement l'unité de refroidissement via son logiciel et ses fonctions de programmation intégrées. Ainsi, la précision et l'efficacité du système ont été considérablement améliorées, afin d'offrir la meilleure protection des molécules thermosensibles contre la dégradation lors de l'homogénéisation.

« Notre broyeur Precellys® connaît un énorme succès depuis plus de 10 ans pour tout laboratoire manipulant des échantillons biologiques » commente Bruno Vallayer, Ph.D., Directeur Commercial et Marketing de BERTIN TECHNOLOGIES. « Les utilisateurs de la première version du Cryolys devaient s'assurer d'avoir accès à un circuit d'air comprimé, ce qui n'était pas toujours le cas. Cette nouvelle version de Cryolys® leur permettra de s'affranchir de cette contrainte. Il sera également utile pour les infrastructures dont l'espace est limité ou dont le niveau de sécurité est élevé, comme les laboratoires de Biosécurité (BSL) ».

Fruit d'une technologie 100% française, **Cryolys® Evolution** a été conçu et développé en interne par les équipes de BERTIN et fabriqué en France.

→ Plus d'informations sur [Cryolys Evolution](#)

→ Découvrez la vidéo : 



BERTIN TECHNOLOGIES

BERTIN TECHNOLOGIES, filiale du Groupe CNIM, s'appuie sur sa longue expérience d'innovation pour développer, produire et commercialiser dans le monde entier des systèmes et des équipements innovants. Avec un chiffre d'affaires de près de 96 millions d'Euros en 2016 et 700 collaborateurs, dont 2/3 d'ingénieurs et de cadres de haut niveau, la société intervient dans quatre grands domaines : systèmes et instrumentation, conseil et ingénierie, technologies de l'information, pharma et biotech. Basée en région parisienne, l'entreprise est très active au niveau mondial.

www.bertin-technologies.com

Son activité d'instrumentation de premier plan est représentée par la marque **BERTIN INSTRUMENTS**.

Les solutions de pointe et les équipes de BERTIN Instruments sont dédiées à la mesure et à l'échantillonnage sur plusieurs grands marchés mondiaux, notamment :

- Équipements de laboratoire (préparation des échantillons, échantillonneurs d'air, imagerie cellulaire)
- Instrumentation nucléaire (mesure professionnelle du radon, systèmes de surveillance des rayonnements ionisants dans l'environnement, portique de détection des rayonnements, radioprotection)
- Défense, sécurité et sûreté (solutions de détection des menaces NRBC, optronique)

Son service R&D propose également des systèmes technologiques sur mesure et des solutions clés en main intégrées pour les environnements hostiles ou les contraintes industrielles spécifiques.

www.bertin-instruments.com

UNE SOCIÉTÉ DU GROUPE CNIM

CNIM conçoit et réalise des ensembles industriels clés en main à fort contenu technologique et fournit des prestations d'expertise, de services et d'exploitation dans les domaines de l'Environnement, de l'Energie, de la Défense et des Hautes technologies. CNIM mène des projets et commercialise des équipements dans le monde entier. CNIM s'appuie sur un actionnariat familial stable, garant de son développement.

Le Groupe emploie 2 500 collaborateurs pour un chiffre d'affaires 2016 de 539,9 millions d'euros, dont 54,6 % réalisés à l'export. CNIM est coté sur Euronext Paris.

www.cnim.com

CONTACTS PRESSE :

Agence Gootenberg

Laurence Colin

laurence.colin@gootenberg.fr

Tel: +33 (0)143 59 00 46

Frédérique Vigezzi

frederique.vigezzi@gootenberg.fr

Tel: +33 (0)143 59 29 84

BERTIN TECHNOLOGIES

Nathalie Sablon

Marketing Manager

nathalie.sablon@bertin.fr

Tel: +33 (0)684 510 751

Juliette Duault

Responsable Communication

juliette.duault@bertin.fr

Tel: +33 (0)144 311 194